

05-0250 Ventildfedern aus- und einbauen

Anziehdrehmomente

Nm

Schrauben für Zylinderkopfhaube

3

Sonderwerkzeuge

Hebeldrücker für Ventildfeder



123 589 03 61 00

Magnetfinger für Ventilkegelhälften



116 589 06 63 00

Handelsübliches Werkzeug

Zylinderdichtheits-Prüfgerät

z.B. Firma Bosch, EFAW 210 A
Firma Sun, CLT 228-1

Hinweis

Von Oktober 1984 bis Januar 1985 wurden an Auslaßventilen und von Januar bis Mai 1985 an Einlaßventilen keine Rotocap eingebaut.

Ventilfeder Vorspannung (siehe [05-260](#)) beachten.

Ausbauen

1 Schwinghebel ausbauen ([05-230](#)).

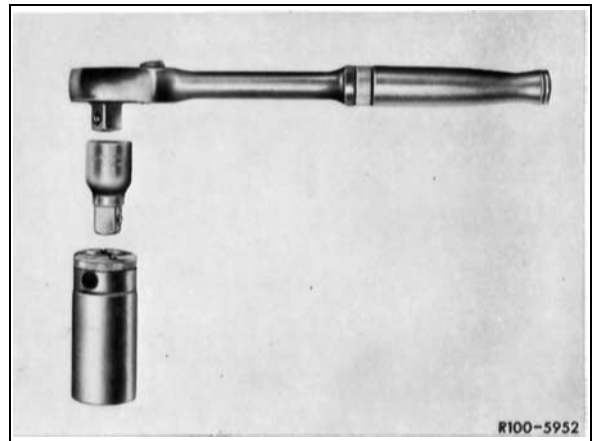
Achtung!

Die Schwinghebel müssen wieder an gleicher Stelle eingebaut werden.



2 Zündkerzen herausschrauben.

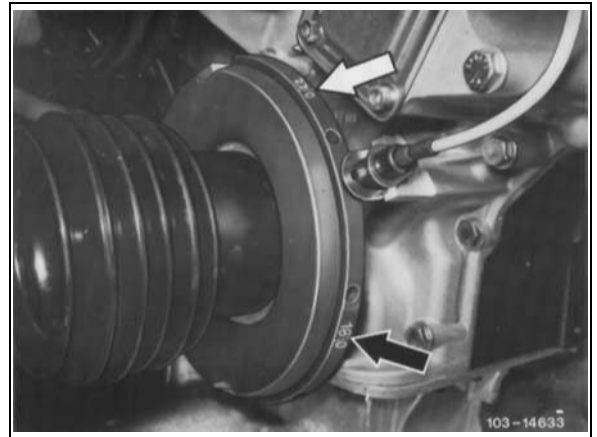
3 Kolben des betreffenden Zylinders auf Zünd-OT stellen. Dazu Motor mit der Werkzeugkombination an der Kurbelwelle drehen.



Anm.: Am Schwingungsdämpfer sind die Markierungszahlen 0, 90, 180 und 270 eingeschlagen (Pfeile).

Bei folgenden Stellungen der Markierung gegenüber dem Zeiger stehen folgende Kolben im OT:

Markierungszahl	Kolben im OT
0	1 und 6
90	5 und 3
180	4 und 7
270	8 und 2



4 Ventile durch Druckluft (Zylinderdichtheits-Prüfgerät) abstützen.

Achtung!

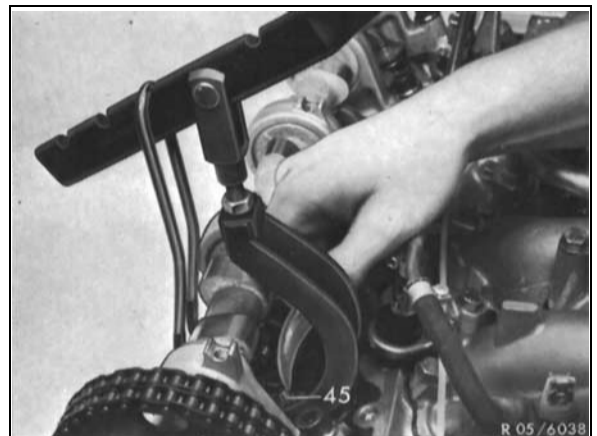
Die Ventile dürfen nicht auf dem Kolbenboden aufsitzen, da sonst die Ventile verbogen werden.

5 Mit dem Hebeldrucker Ventildrucker nach unten drücken.

6 Ventilkegelhälften mit dem Magnetfinger herausnehmen.

7 Ventildrucker und Ventildrucker herausnehmen.

8 Ventildrucker prüfen, nach Befund erneuern (05-260).



Einbauen

9 Ventulfeder mit der engen Wicklung zum Zylinderkopf einsetzen.

10 Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaues.

- 1 Druckstück
- 2 Ventilkegelstück
- 3 Ventulfederteller
- 4 Ventulfeder außen
- 5 Ventulfeder innen
- 6 Rotocap
- 7 Ventilschaft-Abdichtung
- 8 Sicherungsring
- 9 Ventulführung Einlaß
- 10 Ventulführung Auslaß
- 11 Einlaßventil
- 12 Auslaßventil
- 13 Schwinghebel
- 14 Hydraulisches Ventilspiel-Ausgleichelement

